

<b>Prüfbericht-Nr.:</b> <i>Test Report No.:</i>	<b>50300147-001</b>	<b>Auftrags-Nr.:</b> <i>Order No.:</i>	244176402	Seite 1 von 12 Page 1 of 12	
<b>Kunden-Referenz-Nr.:</b> <i>Client Reference No.:</i>	N/A	<b>Auftragsdatum:</b> <i>Order date:</i>	08.10.2019		
<b>Auftraggeber:</b> <i>Client:</i>	JINHUA CITY FIXED STAR TOOLS CO., LTD. Dongxi Industry Zone, Bai Long Qiao, Jinhua, Zhejiang, P. R. China				
<b>Prüfgegenstand:</b> <i>Test item:</i>	Aluminum folding Platform				
<b>Bezeichnung / Typ-Nr.:</b> <i>Identification / Type No.:</i>	FSE				
<b>Auftrags-Inhalt:</b> <i>Order content:</i>	Mechanical Test Report according to client's request				
<b>Prüfgrundlage:</b> <i>Test specification:</i>	Selected test based on EN 14183:2003-12				
<b>Wareneingangsdatum:</b> <i>Date of receipt:</i>	08.10.2019				
<b>Prüfmuster-Nr.:</b> <i>Test sample No.:</i>	A000993510-001				
<b>Prüfzeitraum:</b> <i>Testing period:</i>	08.10.2019 - 20.11.2019				
<b>Ort der Prüfung:</b> <i>Place of testing:</i>	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.				
<b>Prüflaboratorium:</b> <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland (Shanghai) Co., Ltd.				
<b>Prüfergebnis*:</b> <i>Test result*:</i>	Pass				
<b>geprüft von / tested by:</b>		<b>kontrolliert von / reviewed by:</b>			
17.12.2019	Johnny Shen / PE	17.12.2019	Tu Feng / Review er		
<b>Datum</b> <i>Date</i>	<b>Name / Stellung</b> <i>Name / Position</i>	<b>Unterschrift</b> <i>Signature</i>	<b>Datum</b> <i>Date</i>	<b>Name / Stellung</b> <i>Name / Position</i>	<b>Unterschrift</b> <i>Signature</i>
<b>Sonstiges / Other:</b> Clause 4, traps test of Clause 5.5, hinge design test of Clause 5.7, 7, 8 of EN 14183:2003-12 are not tested according to client's requirement.					
<b>Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung:</b> <i>Condition of the test item at delivery:</i>			Prüfmuster vollständig und unbeschädigt <i>Test item complete and undamaged</i>		
* Legende: 1 = sehr gut    2 = gut    3 = befriedigend    4 = ausreichend    5 = mangelhaft P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n)    F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n)    N/A = nicht anwendbar    N/T = nicht getestet Legend: 1 = very good    2 = good    3 = satisfactory    4 = sufficient    5 = poor P(ass) = passed a.m test specification(s)    F(ail) = failed a.m test specification(s)    N/A = not applicable    N/T = not tested					
<b>Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.</b> <i>This test report only relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i>					

v04



Prüfbericht-Nr.: 50300147-001  
Test Report No.:

Seite 3 von 12  
Page 3 of 12

**Produktbeschreibung**  
**Product description**

<b>1</b>	<b>Produktdetails</b> <i>Product details</i>	Aluminum folding Platform
<b>2</b>	<b>Maße / Gewicht</b> <i>Dimensions / Weight</i>	4.11kg
<b>3</b>	<b>Bedienelemente</b> <i>Operating elements</i>	./.
<b>4</b>	<b>Ausstattung / Zubehör</b> <i>Equipment / Accessories</i>	./.
<b>5</b>	<b>Verwendete Materialien</b> <i>Used materials</i>	./.
<b>6</b>	<b>Sonstiges</b> <i>Other</i>	./.



<b>Prüfbericht-Nr.: 50300147-001</b> <i>Test Report No.:</i>		Seite 4 von 12 Page 4 of 12	
Absatz	<b>Selected test based on EN 14183:2003-12</b>	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / <i>Requirements - Tests</i>	<i>Measuring results - Remarks</i>	<i>Evaluation</i>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> <b>Scope</b>		
	<p>Diese Europäische Norm legt die Anforderungen an Tritte fest. Dies umfasst Konstruktionsmerkmale, Maße, Werkstoffe, Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit, Prüfverfahren und Angaben zum Nutzungsbereich. Diese Norm gilt nicht für Leitern und Stufenleitern wie in EN 131-1:1993 definiert. Die Anforderungen beziehen sich auf eine höchste zulässige Gesamtlast von 150 kg.</p> <p><i>This European Standard specifies the requirements for step stools, stairtype steps and dometype step stools. This includes design characteristics, dimensions, materials, performance requirements, test methods and the declaration of suitability of use. The standard excludes ladders and stepladders as defined by EN 131-1:1993.</i></p> <p><i>The requirements are based upon the maximum total load of 150 kg.</i></p>		
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen</b> <b>Normative references</b>		
	Siehe EN 14183 <i>See EN 14183</i>		
<b>3</b>	<b>Begriffe</b> <b>Terms and definitions</b>		
	Siehe EN 14183 <i>See EN 14183</i>		
<b>5</b>	<b>Weitere Anforderungen</b> <b>Additional requirements</b>		
<b>5.1</b>	<b>Werkstoffe</b> <b>Materials</b>		
<b>5.1.1</b>	<b>Allgemeines</b> <b>General</b>		
	Die Materialanforderungen gelten nur für tragende Teile. <i>The requirements for materials only apply to load-bearing components.</i>		
<b>5.1.2</b>	<b>Kunststoff</b> <b>Plastic</b>		

Prüfbericht-Nr.: 50300147-001 Test Report No.:			
Absatz	Selected test based on EN 14183:2003-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
	<p>Das Alterungs- und Temperaturverhalten des Kunststoffes ist zu berücksichtigen. Glasfaserverstärkte Kunststoffe müssen gegen Wasser- und Schmutzeinwirkung geschützt sein. Die Oberfläche muss glatt sein. Die Fasern dürfen nicht frei liegen.</p> <p><i>When using plastics materials, ageing and temperature resistance have to be taken into account. Glass-fibre reinforced plastics shall be protected against penetration of water and dirt. The surface shall be smooth. The fibres shall be embedded.</i></p>	checked ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.1.3</b>	<b>Stahl</b> <b>Steel</b>		
	<p>Teile aus Stahl müssen eine Dicke von mindestens 0,90 mm haben.</p> <p><i>Parts made of steel shall have a thickness of at least 0,90 mm.</i></p>	The minimum thickness of steel parts is 2.4mm.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.1.4</b>	<b>Aluminium</b> <b>Aluminium</b>		
	<p>Teile aus Aluminium müssen eine Dicke von mindestens 1,20 mm haben.</p> <p><i>Parts made of aluminium shall have a thickness of at least 1,20 mm.</i></p>	The minimum thickness of aluminium parts is 1.21mm.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.2</b>	<b>Stufen und Plattform</b> <b>Steps and platforms</b>		
	<p>Die Oberfläche der Stufen und Plattform muss rutschhemmend gestaltet sein.</p> <p><i>Top surfaces of steps and platforms shall have resistance against slipping.</i></p>	The surface of the platform and step is texture.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: 50300147-001 Test Report No.:			
Absatz	Selected test based on EN 14183:2003-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
	Die Berührungsfläche der Beläge muss flächig an den Stufen anliegen. <i>The contact surface of the coverings shall adhere firmly to the steps.</i>	No additional coverings.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
	Stufen und Plattform müssen fest und dauerhaft mit den Holmen verbunden sein. <i>Steps and platforms shall be firmly and durably connected to the stiles.</i>	Checked ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
	Bei der in 6.2 beschriebenen Belastung dürfen die Plattform und die Stufen keine Beschädigungen wie Brüche oder Risse aufweisen. <i>When loaded as specified in 6.2, the platform and the steps shall show no signs of damage, such as fractures, cracks or any permanent deformation.</i>	Tested with positive result.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.3</b>	<b>Rutsicherheit</b> <i>Slip resistance</i>		
<b>5.3.1</b>	<b>Standflächen/Holmenden</b> <i>Feet or bottom end of stiles</i>		
	Standflächen/Holmenden von Tritten müssen rutschhemmend ausgebildet sein, z. B. durch profilierte GummifüÙe. Die Anforderungen nach 5.3 gelten als erfüllt, wenn die Prüfung nach 6.3 bestanden wird. <i>Feet or bottom ends of stiles shall be soled with a slip resistant material (e. g. rubber). Requirements of 5.3 are considered to be met if successfully tested according to 6.3.</i>	The bottom ends of the legs are covered by rubber. Friction test according to 6.3 tested with positive result.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.3.2</b>	<b>Rollen und Räder</b> <i>Rollers and wheels</i>		

Prüfbericht-Nr.: 50300147-001 Test Report No.:		Seite 7 von 12 Page 7 of 12	
Absatz	Selected test based on EN 14183:2003-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
	<p>Mit Räder oder Rollen ausgestattete Tritte müssen so beschaffen sein, dass ein unbeabsichtigtes Verschieben des belasteten Trittes selbsttätig verhindert wird. Beim Betreten des Trittes müssen sich die Rollen selbsttätig feststellen oder außer Betrieb setzen.</p> <p><i>Where rollers or wheels are fitted, step stools and rigid steps shall be designed so as to prevent any accidental displacement when loaded. Rollers shall either be automatically locked or automatically disabled once the step stool or rigid steps are loaded.</i></p>	The product equipped with no wheels.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.4</b>	<b>Spreiz- und Drucksicherungen</b> <b>Opening restraint and compression security devices</b>		
	<p>Tritte müssen in Gebrauchsstellung gegen unbeabsichtigtes Zusammenklappen gesichert sein.</p> <p><i>Step stools and stairtype steps shall be automatically prevented from unintended folding when deployed for use.</i></p>	Checked ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.5</b>	<b>Ausführung (Fortsetzung)</b> <b>Design (Continuation)</b>		
	<p>Alle Verbindungen müssen dauerhaft sein und eine der Beanspruchung entsprechende Festigkeit haben. Die Verbindungen sind so auszubilden, dass auftretende Kerbspannungen gering bleiben.</p> <p><i>All connections shall be durable and have a strength corresponding to the strain. The connections shall be designed in a manner that arising notch tensions remain low.</i></p>	After loading test in Cl 6.2, the connections have no defects.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
	<p>Schrauben und Muttern sind gegen selbsttätiges Lösen, z. B. durch verklemmend wirkende oder formschlüssige Sicherungen, zu sichern.</p> <p><i>Screws and nuts shall be secured against self-acting slackening, e. g. by means of safety devices with a blocking effect or being positive.</i></p>	No screws and nuts.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: 50300147-001 Test Report No.:			
Absatz	Selected test based on EN 14183:2003-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
	Schweißverbindungen sind zulässig, wenn sowohl das Schweißverfahren als auch das Schweißpersonal entsprechend geeignet sind. EN 719 und EN 729-1 bis EN 729-4 sind zu beachten. <i>Welding of joints is permitted if welding procedures and welding personnel are suitable. EN 719 and EN 729-1 to EN 729-4 have to be observed.</i>	No welding parts.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.6</b>	<b>Oberflächenbeschaffenheit</b> <b>Surface finish</b>		
	Zur Vermeidung von Verletzungen müssen zugängliche Kanten, Ecken und vorstehende Teile gratfrei, gebrochen oder gerundet sein. <i>In order to avoid injuries, accessible edges, corners, and protruding parts shall be free of burrs, chamfered or rounded.</i>	Free of burrs, chamfered and rounded.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
	Korrosionsgefährdete Teile aus Metall müssen durch Anstrich oder andere Beschichtungen geschützt sein. Unter üblichen Bedingungen sind Aluminiumlegierungen nicht korrosionsgefährdet. <i>Metal parts susceptible to corrosion shall be protected by means of a paint coating or other coating. Under normal conditions aluminium alloy products are not likely to corrode and need no protection.</i>	The main material of the product are glass fiber reinforced plastic and aluminium alloy.  Hinges are coated and rivets are galvanized.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.6</b>	<b>Oberflächenbeschaffenheit (Fortsetzung)</b> <b>Surface finish (Continuation)</b>		
	Werden Holzteile durch Schutzanstrich behandelt, so muss der Anstrich durchsichtig und wasserdampfdurchlässig sein. <i>If wooden parts are coated, the coating shall be transparent and permeable to water vapour.</i>	No wooden parts.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.7</b>	<b>Gelenke (Scharniere)</b> <b>Hinges (turning points)</b>		
	Gelenke müssen die Schenkel des Trittes dauerhaft miteinander verbinden. <i>Hinges shall connect the legs of the step stool durably.</i>	Checked ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>

Prüfbericht-Nr.: 50300147-001 Test Report No.:			
Absatz	Selected test based on EN 14183:2003-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
	Der Gelenkbolzen ist gegen unbeabsichtigtes Lösen zu sichern. <i>The hinge pin shall be secured against unintentional loosening.</i>	Checked ok.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
	Der Durchmesser von Gelenkbolzen darf bei Stahl 5,0 mm oder Schraube M 6 nicht unterschreiten. Bolzen aus anderen Werkstoffen müssen mindestens die gleiche Festigkeit aufweisen. <i>The diameter of steel hinge pins shall not be less than 5,0 mm or screw M 6. Pins of other materials shall have at least the same strength.</i>	The diameter of steel screw is 6 mm.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
	Wenn der Gelenkbolzen mehrere Scherstellen (Stangenscharnier) hat, gibt es keine Einschränkung für den Bolzendurchmesser. <i>If the pin has several shearing points (piano hinge) there is no restriction as to the hinge pin diameter.</i>	Without piano hinge.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>5.8</b>	<b>Polsterung</b> <b>Padding</b>		
	Eine Polsterung der Sitzfläche darf im unbelasteten Gebrauchszustand eine Dicke von 20 mm nicht überschreiten. <i>An assembled seat may have padding which shall not exceed a thickness of 20 mm in an unloaded state.</i>	No assembled seat.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
<b>6</b>	<b>Prüfverfahren</b> <b>Test methods</b>		
<b>6.1</b>	<b>Allgemeines</b> <b>General</b>		
	Bei den in 6.2, 6.3 und 6.4 festgelegten Prüfungen ist eine Messunsicherheit von $\pm 1,0$ mm zugelassen. <i>An uncertainty of measurement of <math>\pm 1,0</math> mm is permitted for the tests specified in 6.2, 6.3 and 6.4.</i>		
<b>6.2</b>	<b>Senkrechte Belastung der Sprossen/Stufen und Plattformen</b> <b>Vertical static load test of steps and platforms</b>		

Prüfbericht-Nr.: 50300147-001  
Test Report No.:

Seite 10 von 12  
Page 10 of 12

Absatz	Selected test based on EN 14183:2003-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation

Bei allen in dieser Norm behandelten Typen von Tritten ist diese Prüfung an jeder Stufe, Plattform und Sitzfläche durchzuführen. Eine Polsterung der Sitzfläche ist vor der Prüfung zu entfernen. Der Tritt ist in Gebrauchstellung, wie in der Gebrauchsanweisung beschrieben, auf eine feste, ebene Unterlage zu stellen. Die Last wird mittig und gleichmäßig über eine Fläche von 100 mm × 100 mm verteilt aufgebracht. Zunächst wird eine Vorlast von 200 N für die Dauer von 1 min aufgebracht. Die Lage nach Entfernen der Vorlast gibt den Nullpunkt an. Eine Prüfkraft von 2 600 N wird für die Dauer von 1 min aufgebracht. Nach der Entlastung ist die bleibende Verformung zu messen und aufzuzeichnen. Außerdem ist die Breite der geprüften Oberfläche zu messen.

*All types of products covered by this standard shall be subjected to this test on each step, platform and seat. The padding of a padded seat shall be removed for this test. The product shall be placed on a firm, flat surface and deployed for use as detailed in the instructions for use. Loading shall be applied centrally and evenly distributed over an area of 100 × 100 mm. Firstly apply a pre-load of 200 N for the duration of one minute. After this remove the pre-load and set measuring equipment to read the resulting position of the surface as a datum. Apply a load of 2 600 N for the duration of one minute and then remove the load. Measure and record the permanent deflection from the datum. Also measure the width of the surface being tested.*

**6.2 Senkrechte Belastung der Sprossen/Stufen und Plattformen (Fortsetzung)**  
**Vertical static load test of steps and platforms (Continuation)**

Es ist zu prüfen und aufzuzeichnen, ob Risse oder Brüche aufgetreten sind. <i>Examine and record any cracks or ruptures of materials.</i>	Tested with positive result.	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
--	------------------------------	---

Eine bleibende Verformung darf höchstens 0,5 % der Breite der Plattform oder der Stufe betragen. Die Messung muss innerhalb von 1 min nach der Entlastung erfolgen. <i>Any permanent deflection of metal or plastic parts shall be max. 0,5 % of the length of the platform or the step length. Measurement shall be carried out 1 min after load removal.</i>	Tested with positive result.  Plattform: Usable Length = 680 mm , $f_{max} = 3.4 \text{ mm}$ $f_{measured} = 1.46 \text{ mm};$  Rung: Length = 340 mm, $f_{max} = 1.7 \text{ mm}$ $f_{measured} = 0,28 \text{ mm};$	P <input checked="" type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
---	---	---

**6.3 Ermittlung der Reibungszahl**  
**Determination of friction coefficient**

<b>Prüfbericht-Nr.: 50300147-001</b> <i>Test Report No.:</i>	Seite 11 von 12 Page 11 of 12
---	----------------------------------

Absatz	Selected test based on EN 14183:2003-12	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation

Der Tritt wird auf eine ebene, 2 mm dicke Hochdruck-Schichtpressstoffplatte (HPL) HPL EN 438-S333 gestellt. Eine Last F von 125 N wird in der Mitte der untersten Stufe, in gleicher Weise wie in 6.2, aufgebracht. Mit einer geeigneten Messeinrichtung wird die horizontale Mindest-Zugkraft gemessen, die erforderlich ist, um die Reibungskraft zu überwinden, so dass der Tritt zu Gleiten beginnt. Das Gewicht G des Trittes in Newton ist zu bestimmen.

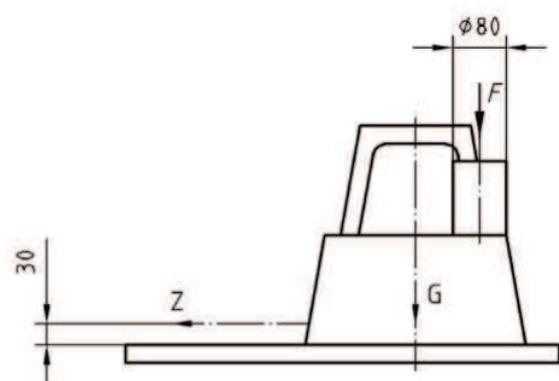
*Position the product on a 2 mm plain decorative high-pressure laminate (HPL) HPL EN 438-S333. Apply a load F of 125 N to the centre of the bottom step (positioned as in clause 6.2). Using appropriate measuring equipment measure the minimum horizontal pulling force Z required to overcome friction and cause the product to slide. Measure the weight of the product in Newtons G.*

<p>Die Reibungszahl wird wie folgt berechnet:</p> <p>Die Reibungszahl <math>\mu = \frac{Z}{G + F}</math> muss <math>\geq 0,20</math> sein.</p> <p>Dabei ist</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><math>\mu</math> die Reibungszahl;</li> <li><math>Z</math> die horizontale Zugkraft in Newton;</li> <li><math>G</math> die Gewichtskraft des Trittes in Newton;</li> <li><math>F</math> die Zusatzlast von 125 N.</li> </ul> <p>Prüftemperatur <math>(20 \pm 5) ^\circ\text{C}</math>.</p> <p>Prüfdauer: 1 min.</p> <p>Calculate the coefficient of friction using:</p> <p>Friction coefficient <math>\mu = \frac{Z}{G + F}</math> shall be <math>\geq 0,20</math></p> <p>where</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><math>\mu</math> is the friction coefficient</li> <li><math>Z</math> is the horizontal pulling force in Newtons</li> <li><math>G</math> is the weight force of the step stool in Newtons</li> <li><math>F</math> is an additional load of 125 N</li> </ul> <p>Test temperature <math>(20 \pm 5) ^\circ\text{C}</math>.</p> <p>Duration: 1 min.</p>	<p>Tested with positive results.</p> <p>The coefficient is <math>0.32 &gt; 0.20</math></p>	<p>P <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>F <input type="checkbox"/></p> <p>N/A <input type="checkbox"/></p> <p>N/T <input type="checkbox"/></p>
--	--	--

<b>Prüfbericht-Nr.: 50300147-001</b> <i>Test Report No.:</i>	Seite 12 von 12 <i>Page 12 of 12</i>
---	---

<b>Absatz</b>	<b>Selected test based on EN 14183:2003-12</b>	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
<i>Clause</i>	<i>Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests</i>	<i>Measuring results - Remarks</i>	<i>Evaluation</i>

<b>6.3</b>	<b>Ermittlung der Reibungszahl (Fortsetzung)</b> <i>Determination of friction coefficient (Continuation)</i>
------------	---

I	<div style="text-align: right; margin-bottom: 10px;">Maße in Millimeter Dimensions in millimetres</div>  <p style="text-align: center;"><b>Bild 6 — Bestimmung der Reibungszahl am Beispiel eines tonnenförmigen Trittes</b> <b>Figure 6 — Determination of friction coefficient using a dome type step stool</b></p>
---	--

<b>6.4</b>	<b>Prüfung der Sitzfläche</b> <i>Seat Suitability Test</i>
------------	---

	<p>Diese Prüfung gilt nur für Tritte mit gepolsterter Sitzfläche. Zur Prüfung der Eignung der Sitzfläche als Standfläche wird eine Scheibe mit einer Masse von 0,1 kg und einem Durchmesser von 100 mm in die Mitte der Sitzfläche gelegt. Darauf wird ein zylindrisches Massestück von 2 kg gelegt. Nach 1 min wird die Absenkung der Scheibe durch die Masse von 2 kg gemessen und aufgezeichnet.</p> <p><i>This test only applies to step stools with padded seats. To test the seat as suitable for use as a climbing support, place a disc with a mass of 0,1 kg and a diameter of 100 mm on the centre of the seat. Place a cylindrical mass of 2 kg with a diameter of 100 mm on the disc. Measure and record the settlement of the disc due to the 2 kg mass after 1 min.</i></p>
--	---

Die Absenkung darf nicht mehr als 10 mm betragen. <i>When tested, the settlement shall not exceed 10 mm.</i>	No padded seats.	P <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> N/T <input type="checkbox"/>
---	------------------	---

**END OF TEST REPORT**