

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Pro výrobky, které jsou určeny pro styk s potravinami

Výrobky:

950100	láhev 1l s uchem	950200	láhev 2l s uchem	950400	láhev 1l kulatá	950500	kanystr 3l lehčený
950510	kanystr 3l lehčený UN	951000	kanystr 5l lehčený	951510	kanystr 5l lehčený UN	951120	kanystr 5l KSE Euro UN
951600	kanystr 10l	951610	kanystr 10l UN	952000	kanystr 15l	952010	kanystr 15l UN
952400	kanystr 20l	952410	kanystr 20l UN	952600	konev 20l širokohrdlá	952700	konev 30l širokohrdlá
952800	kanystr 25l	925810	kanystr 25l UN	953010	kanystr 40l dvouhrdlý	953410	kanystr 50l dvouhrdlý
953500	barel 50l širokohrdlý	953510	barel 50l širokohrdlý UN				

Potvrzujeme, že výrobky byly vyrobeny v souladu s technologickými předpisy a s Nařízením komise (ES) č. 2023/2006 o správné výrobní praxi pro materiály a předměty určené pro styk s potravinami.

Materiál výrobků: HDPE

Materiál výrobků není klasifikován jako nebezpečná látka a neobsahuje žádné nebezpečné látky. Materiál výrobků splňuje požadavky na složení podle Evropského lékopisu 8, čl. 3.1.3 Polyolefiny.

REACH (1907/2006 EC)

Uvedené výrobky jsou v souladu s požadavky plynoucími z příslušné legislativy. Při výrobě nebyla použita žádná z „látek vzbuzujících mimořádné obavy“ v koncentraci vyšší než 0,1 % (viz Seznam předregistrovaných látek, ECHA).

Zákon o obalech (477/2001 sb., 94/62/EC/EN)

- Uvedené výrobky jsou v souladu s požadavky plynoucími z příslušné legislativy EU nebo vnitrostátní legislativy, především pak § 3 a § 4 zákona č. 477/2001 Sb. „o obalech“ v aktuálním znění.
- Postupem v souladu s ČSN CR 13695—1 bylo stanoveno, že koncentrace těžkých kovů: Pb+Cd+Hg+CrVI < 100 µg/g. Koncentrace látek, které jsou v Seznamu nebezpečných látek, nepřevyšuje 0,1 %. Polotovary, konečné výrobky a neznečištěný odpad při zpracování polyetylenu je možno recyklovat a dále zpracovat na technické výrobky.
- Plníme povinnost registrace týkající se obalů, jejich evidence, zajištění využití včetně recyklace, uzavřením smlouvy s AOS EKOKOM a.s.

Styk s potravinami (38/2001 Sb., 1935/2004/EC, 10/2011/EU)

- Uvedené výrobky jsou v souladu s požadavky plynoucími z příslušné legislativy EU nebo vnitrostátní legislativy.
- Výrobky v provedení čirá (natural) jsou určeny pro dlouhodobý kontakt po dobu přesahující 6 měsíců při pokojové a nižší teplotě včetně možnosti zahřátí až na 70 °C po dobu až 2 h nebo 100 °C po dobu až 15 min se všemi typy potravin.
- Výjimka: černý uzávěr 955400 (k výrobku 953500 Barel 50l širokohrdlý a 953510 Barel 50l širokohrdlý UN), není určen pro styk s potravinami. Shodu s nařízeními (1935/2004/EC, 10/2011, 38/2001), zajišťuje čirá Těsnící vložka pro barel 50l širokohrdlý, která je dodávaná společně s uzávěrem a je vhodná pro styk s potravinami.
- Výrobky splňují požadavky na limitní hodnoty pro migraci látek omezených specifickým migračním limitem (SML):
 - a. Dle přílohy I nařízení komise 10/2011: Hex-I-en, PM / REF No. 18820, CAS No. 592-41-6, SML = 3mg/kg; Zinečnatá sůl kyseliny stearové PM/Ref. č. 89040, CAS č. 57-11-4, SML= 25mg/kg (vyjádřeno jako zinek), Stabilizátor PM/Ref. č. 68320, CAS č. 2082-79-3, SML = 6 mg/kg; Irganox 1076, PM/Ref.č. 68320, CAS č. 2082-79-3, SML=6 mg/kg; Stabilizátor PM/Ref. č. 81220, CAS č. 192268-647, SML- 5 mg/kg.
 - b. Dle přílohy II nařízení komise 10/2011: kovy (Ba, Co, Cu, Fe, Li, Mn, Zn, Al) a primární aromatické aminy.
- Výrobky neovlivňují organoleptické vlastnosti potravin.
- Poměr mezi velikostí povrchu, který je ve styku s potravinou, a použitým objemem je 6 dm²/ 1 kg (litr) a více potravin.

Výrobní materiál:

- PE-HD Liten BB 85 — výrobce materiálu Unipetrol RPA, s. r. o.
- Maxithen HP 13301 bílý -výrobce materiálu Gabriel- Chemie Bohemia, s. r. o.
- Maxithen/Unimax UN 637617 zelený - výrobce materiálu Gabriel- Chemie Bohemia, s. r. o.
- Maxithen HP 431401 červený - výrobce materiálu Gabriel- Chemie Bohemia, s. r. o.
- Barevný koncentrát SN 708 (black masterbatch SN708) — výrobce Sembodja česká republika

Pokyny pro uživatele

Použití

Láhve, sudy, kanystry, dále jen výrobky, jsou určeny pro balení a přepravu kapalin nebo sypkých materiálů. Vhodnost použití výrobku vzhledem k obsahu musí ověřit zákazník.

Výrobce nenese odpovědnost za nevhodné použití výrobku nebo za nesprávnou manipulaci s výrobkem a za případné následky vzniklé např. vylitím obsahu výrobku z důvodu nesprávného používání nebo z důvodu poškození nesprávným používáním.

Materiálová specifikace, identifikační značení

Výrobky určené pro balení a přepravu zboží jsou vyrobeny z lineárního polyetylénu (HDPE). Identifikační značení se skládá z identifikačního kódu a grafické značky a je na vhodném místě výrobku.

Manipulace

S výrobky určenými pro balení a přepravu zboží je nutno manipulovat nastojato, hrdlem vzhůru, pomocí vyfouknutého ponosového ucha nebo pomocí rukojetí. Výrobky se nesmí přemísťovat sunutím po podlaze, válením, otáčením po hranách nebo házením.

Skladování

Doporučujeme: prázdné výrobky a uzávěry skladovat v uzavřených skladech chráněných proti přímým povětrnostním vlivům, zejména přímému slunečnímu záření, při teplotě -20°C až +40°C. Výrobky ukládat nebo balit do vrstev, jejichž ukládací výška je úměrná povolené nosnosti a stabilitě. Naplněné výrobky přepravovat a skladovat při teplotách od -20 do +40°C. Při teplotách pod bodem mrazu však obsah výrobku musí zůstat v kapalném stavu (nesmí zamrznout). Naplněné výrobky skladovat nastojato, hrdlem vzhůru. **Nedoporučujeme:** vystavovat výrobky tepelnému sálání; přímému slunečnímu záření; skladování s organickými rozpouštědly, u nichž není zaručena netečnost k výrobku; přímý styk s pryží a výrobky z pryží; trvalé jednostranné zatížení, přehýbání nebo shromažďování na sebe (mimo stohovatelných výrobků); opírání o ostré hrany; nedoporučujeme pro skladování hořlavých kapalin.

Plnění

Před plněním je nutné výrobky i uzávěry vytemperovat na 5°C až 25°C. Pokud skladovací podmínky neodpovídají doporučené teplotě, uložit minimálně na 12 hodin před upotřebením do vytemperované místnosti. Rychlé zahřátí např. u radiátoru nemá očekávaný účinek.

Doporučená teplota plnicího média je 15°C až 30°C. Je nutné dodržet stupeň plnění a uzavírací sílu. Náplně, které za určité teploty uvolňují plyny a mohou tak způsobit přetlak ve výrobku, je nutné opatřit speciálním uzávěrem pro odvod plynů.

Při neporušeném balení garantujeme čistotu výrobků, vhodnou k přímému plnění potravinářskými produkty.

Čištění kanystrů a nádob v potravinářském režimu

Nejdříve zbavte kanystr/nádobu hrubých nečistot pomocí tlaku vody. Následně vymyjte teplou vodou s běžně prodávaným saponátem (např. Jar), nakonec kanystr/nádobu vypláchněte teplou vodou pro zbavení od stop saponátu. Maximální doporučená teplota pro čištění kanystrů/nádob je 70°C.

Důležité informace

Výrobky tzv. běžné — jsou určeny pro kapaliny a sypké látky, bez zvláštních požadavků na balení.

Výrobek 953500 - Barel širokohrdlý o objemu 50 litrů s černým uzávěrem a transparentní těsnicí vložkou je určen pro balení sypkých látek (pro kapaliny není dostatečně těsný přes uzávěr).

Výrobky určené pro balení a přepravu nebezpečného zboží - mají certifikát a povolení k označování UN kódem. Toto označení udává, že výrobek odpovídá úspěšně vyzkoušenému konstrukčnímu typu a splňuje požadavky mezinárodních přepravních předpisů pro nebezpečné látky dle ADR, RID, IATA DGR, IMDG CODE, RTDG. Certifikát poskytneme zákazníkům na požádání.

- Dovolená doba používání plastových láhví, sudů a kanystrů pro přepravu nebezpečných látek je 5 roků od data jejich výroby, s výjimkou kratší doby používání stanovené z důvodu druhu přepravované látky (ADR 4.1.1.15).
- Výrobky 953510 - Barel širokohrdlý o objemu 50 litrů jsou schválené pro přepravu nebezpečných sypkých látek (pro nebezpečné kapaliny nejsou dostatečně těsné přes uzávěr).

Hořlavé kapaliny - přepravované v opakovaně plnitelných nádobách naplněných soukromými osobami nebo pro tyto soukromé osoby, nesmí překročit celkové množství 60 litrů na nádobu a 240 litrů na jednu dopravní jednotku (ADR bod 1.1.3.1). Při plnění kanystru hořlavou kapalinou je nutné provést opatření k zamezení vzniku statické elektřiny.